



AUSTRIA
YOUR FUTURE
IN INNOVATION

ASSESSMENT GUIDELINES FOR TZ AUSTRIA - TECNOGLAS HG SURFACES IN 800 AND 2800 SERIES

BEGUTACHTUNGSRICHTLINIEN FÜR TECNOGLAS HG OBERFLÄCHEN DER SERIE 800 UND 2800 VON TZ AUSTRIA

GUIDANCE BASED ON SPECIFIED QUALITY AND TEST DOCUMENTATION
FROM THE SUB-SUPPLIER OF TZ AUSTRIA.

*RICHTLINIEN BASIEREND AUF VORGEGEBENE QUALITÄTS - UND PRÜFUNTERLAGEN
DER ZULIEFERANTEN VON TZ AUSTRIA.*

1. Tests without backlighting – in the surface must not reflect any light or daylight.
 2. Tests must always have to be done head-on, in a right angle to the surface.
 3. For correct testing vertical placed surface the distance is a meter.
 4. All irregularities which can't be seen on a surface with one square meter within three seconds – one meter distance, vertical placed surface and right angle to the surface – are in the acceptable range of an highgloss surface and therefore not be considered as fault. Even the surface reflect out and thereby not clear, this is not a reason for rejection.
 5. All TZ highgloss surfaces are covered with a protection film. The delivery must be inspected by the customer immediately. If there is any transportation damage, it must be noted on the delivery documents. Is there any note, the damage can't be accepted – neither from the transport agency, nor from **TZ-AUSTRIA**.
 6. Any complaints due to poor surface quality from **TZ-AUSTRIA** will be only accepted with the original protection film. Is there no protection film on the affected parts or if these have already been processed (cutting, drilling, etc.), we can't recognize any complaint.
-
1. Begutachtung der Oberfläche ohne Gegenlicht – in der Oberfläche darf sich weder eine Lichtquelle noch Tageslicht spiegeln.
 2. Die Begutachtung hat immer frontal, im rechten Winkel zur Front zu erfolgen.
 3. Der Begutachtungs-Abstand zur senkrecht aufgestellten Hochglanzoberfläche beträgt 1 Meter.
 4. Alle Unregelmäßigkeiten, die bei 1 Meter Entfernung und mit Blickwinkel 90° zur senkrecht aufgestellten Hochglanzoberfläche auf 1 m² innerhalb von 3 Sekunden nicht als solche zu erkennen sind, liegen im akzeptablen Bereich der Hochglanz-Oberfläche und werden daher auch nicht als Fehler gewertet.
Ausspiegeln der Oberfläche und die dadurch sichtbare Unruhe ist kein Reklamationsgrund.
 5. **TZ-AUSTRIA** liefert alle Teile mit Schutzfolie aus. Die Lieferung muss vom Kunden sofort besichtigt werden. Falls ein Transportschaden zu sehen ist, muss dieser auf den Lieferpapieren vermerkt werden. Erfolgt kein Eintrag auf den Transportpapieren, werden die Schäden vom Frächter und somit auch von **TZ-AUSTRIA** nicht anerkannt.
 6. Wegen mangelhafter Oberflächengute bei **TZ-AUSTRIA** reklamierte Teile werden nur mit der Original Schutzfolie anerkannt. Sollte die Schutzfolie bereits abgezogen oder Teile bereits weiter bearbeitet worden sein (Fräsen, Bohren, Schrauben, usw.), kann TZ-AUSTRIA eine Reklamation nicht mehr anerkennen.



ASSESSMENT GUIDELINES

SERIES 800

TECHNICAL DATAS	TEST METHOD	UNIT	VALUES
MECHANICAL PROPERTIES			
Abrasion resistance	DIN 53754 (mod)	mg/50 U.	2
Scratch resistance	DIN 68861/T4	N Rating group 4 E	0,9
Assessment of surface to mechanical damage	DIN 53799/T4.4.2	mm	8
Assessment to cold liquids	DIN 68861/T1	Rating group 1 B	
Assessment of surface resistance to dry heat	DIN 68861/T7 °	C Rating group 7 D	75
Assessment of surface resistance to wet heat	DIN 68861/T8	°C Rating group 8 B	70
Assessment of surface resistance to water vapour	DIN 53799/T4.11	No visible changes	
OPTICAL PROPERTIES			
Top surface gloss	SENOSTandard (60 ° gloss master)	GLE (gloss units)	> 85 GLE high gloss
Weatherability, UV-resistance Delta E furniture panels – indoor application	EN ISO 4892-2 Total colour difference after 200 h Xenon - Test		1,7
ADDITIONAL			
Density	DIN 53479	g/cm ³	1,09 +/- 0,02
Burning Resistance	UL Standard 94		94 HB

CONSTRUCTION:

Coextruded ABS/PMMA sheets with high gloss, scratch resistant acrylic top layer.
Option: surface protection: PE foil with special adhesive layer

DIMENSIONS:

Thickness: 0,60 mm to 1,00 mm
Width: 400 mm to 1.450 mm

SPECIAL ADVICE

Customers have to assure that the protective film of AM1700X is not removed before the lamination process. After removing the protective film, any contact of the AM1700X high gloss surface with lamination, gluing or printing surfaces has to be avoided necessarily. In general it's not possible to print or glue on the high gloss surface of AM1700X.

The values given here refer to the flat unformed sheets. Because of the influence of the application technology and the core materials used, these values may differ slightly from the finished product.

Senoplast does not assume any responsibility (all rights reserved) for the correct application of their liability or products.

The information contained in this publication is to the best of our knowledge, true and accurate and relates to our today's knowledge and experience. Subject to modifications.



AUSTRIA
YOUR FUTURE
IN INNOVATION

BEGUTACHTUNGSRICHTLINIEN

SERIE 800

TECHNISCHE DATEN	PRÜFNORM	EINHEIT	MESSW.
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Abriebfestigkeit	DIN 53754	mg/50 U.	2
Kratzfestigkeit	DIN 68861/T4	N Beanspruchungsgruppe 4 E	0,9
Verhalten bei hartem Stoß	DIN 53799/T4.4.2	mm	8
Chemikalienbeständigkeit	DIN 68861/T1	Beanspruchungsgruppe 1 B	
Beständigkeit gegen trockene Hitze	DIN 68861/T7	°C Beanspruchungsgruppe 7 D	75
Beständigkeit gegen feuchte Hitze	DIN 68861/T8	°C Beanspruchungsgruppe 8 B	70
Verhalten gegenüber Wasserdampf	DIN 53799/T4.11	Keine sichtbaren Veränderungen	
OPTISCHE EIGENSCHAFTEN			
Glanzgrad Oberfläche	SENOWerksnorm	GLE (Glanzeinheiten)	> 85 GLE hochglänzend
Farbechtheit, Witterungsbeständigkeit Delta E, Möbelfronten - Innenanwendung	EN ISO 4892-2 Totale Farbdifferenz nach 200 h Xenon Prüfung		1,7
SONSTIGES			
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,09 +/- 0,02
Brandverhalten	UL Standard 94		94 HB

KONSTRUKTION:

Coextrudierte ABS/PMMA-Platten mit hochglänzender, kratzfester Acryldeckschicht.
Oberflächenschutz: PE-Folie mit spezieller Haftschrift

DIMENSIONEN:

Stärke: 0,60 mm bis 1,00 mm
Breite: 400 mm bis 1.450 mm

BESONDERE HINWEISE

Die Schutzfolie von AM1700X darf nicht vor dem Laminationsprozess abgezogen werden. Zusätzlich muß sichergestellt werden, dass die Hochglanzoberfläche nach Schutzfolienabzug nicht in Kontakt mit zu verklebenden bzw. zu bedruckenden Teilen kommt. Generell ist es nicht möglich die Hochglanzoberfläche zu bedrucken oder zu verkleben. Die angegebenen Werte beziehen sich auf flache, unverformte Folien. Durch den Einfluß der Weiterverarbeitung und der verwendeten Kernwerkstoffe können diese Werte von den am Fertigprodukt gemessenen geringfügig abweichen. Für die ordnungsgemäße Verwendung von Produkten übernimmt Senoplast keinerlei Haftung und Verpflichtung (alle Rechte vorbehalten). Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erarbeitet und bezieht sich auf unsere heutigen Kenntnisse und Erfahrungen. Änderungen vorbehalten.